

Temario de Mantenimiento y Operación de Equipos de Refrigeración Comercial.

Al finalizar el curso de 40 horas de capacitación presencial y a distancia, el alumno, habrá adquirido los conocimientos teóricos-prácticos necesarios, para que pueda llevar a cabo en los equipos de refrigeración comercial como son las vitrinas, enfriadores de líquidos, congeladores, mesas frías, el mantenimiento preventivo, correctivo, localización de fallas, su corrección, proceso de puesta en marcha así como la soldadura fuerte utilizando equipo portátil (gas Mapp) además de la recuperación, reutilización y regeneración de refrigerantes y aceites.

Etapas presenciales prácticas de 24 horas (Documento a obtener Constancia de habilidades Laborales).

- 1) Verificación de termómetro y manómetro.
- 2) Revisión de contactos polarizados.
- 3) Manejo de tubería flexible de cobre, almacenaje, trazo, corte, doblez, abocardado (golpe, palanca y punta) y abocinado (palanca y punta).
- 4) Unión de tuberías: Soldadura dura (phosco, plata, y aluminio) Mecánica (tuerca cónica y niple unión).
- 5) Identificar las partes internas de un motocompresor.
- 6) Cálculo de la capacidad del compresor en función al volumen interno.
- 7) Revisión eléctrica, mecánica de motocompresor
- 8) Limpieza con R141b al compresor, condensador y evaporador.
- 9) Revisión visual del aceite y su cambio en el compresor.
- 10) Instalación de revelador universal (PTC) 127 V.

- 11) Relevador de potencia a 1 ph-220 volts.
- 12) Revisión de accesorios eléctricos (termostato, reloj de deshielo, resistencia calefactora, bimetálico de deshielo).
- 13) Procedimiento de puesta en marcha (detección de fugas, proceso de alto vacío, carga de refrigerante y ajuste de refrigerante).
- 14) Nivelación de refrigerador.
- 15) Selección de conductor.
- 16) Mantenimiento preventivo.
- 17) Instalación y programación de controlador digital full gauge MT-512E 2HP.

Etapas teóricas a distancia de 16 horas (Documento a obtener Diploma): al concluir la etapa práctica y aprobarla, se le enviara un link de acceso con vigencia de 30 días para realizar las evaluaciones teóricas por unidad.

- 1) Conceptos Básicos de Refrigeración Comercial.
- 2) Seguridad en Servicio.
- 3) Ciclo de Refrigeración y Sus Elementos.
- 4) Refrigerantes Y Aceites.
- 5) Tubería Flexible De Cobre Y Soldaduras.
- 6) Motocompresor Hermético a 127 Volts.
- 7) Revisión y Mantenimiento a Motocompresor Hermético.
- 8) Circuito Mecánico y Eléctrico. Diagnóstico de Fallas.
- 9) Puesta en Marcha del Circuito de Refrigeración Comercial.
- 10) Manual de instalación para Refrigerador/Congelador True.
- 11) Controlador Digital MT-512E 2HP Full Gauge.