



Mantenimiento Preventivo y Correctivo para Equipos de Refrigeración para el Transporte de Carga



THERMOKING Y CARRIER

2024



refricapmx@gmail.com
refricap.edu.mx
WhatsApp 5551599298
Oficina 55 5868 2692

1. Mantenimiento y Operación a Equipos de Refrigeración para el Transporte de Carga.

Refricap S.A. de C.V. se fundó en el año 2008 con el objetivo de impartir capacitación en refrigeración y aire acondicionado, contando con instructores de amplia experiencia en el área.

Al finalizar las 40 horas presenciales del curso- taller, el participante, habrá adquirido los conocimientos teóricos-prácticos necesarios para que pueda llevar a cabo el mantenimiento preventivo, el diagnóstico de fallas y su corrección en la refrigeración, en la mecánica, eléctrica y electrónica todo esto con el fin de mantener en óptimas condiciones de funcionamiento los equipos de refrigeración para el transporte de carga en camionetas, torton y cajas de tractocamiones, realizando las prácticas en un equipo Thermoking SB-230.

Para realizar las practicas en el área de refrigeración, mecánica, eléctrica y electrónica se les proporciona un manual y material, así como el préstamo de herramienta y equipo.

El manual consta de 11 unidades las cuales nos servirán para realizar el curso a distancia (el lado teórico).

La empresa, el instructor y el curso están registrados ante la STPS, por lo cual una vez aprobado el curso-taller con un mínimo de calificación de 80 de 100 se les proporciona la Constancia de Habilidades laborales (DC-3) y al término del curso a distancia un diploma emitido por la empresa.

El curso se divide en 5 sesiones de 8 horas de capacitación más la hora para comida iniciando a las 9:00 hrs y terminando a las 18:00 hrs.

No se requieren conocimientos previos, ya que el Instructor inicia desde cero.

Para iniciar la capacitación deberá estar cubierto en su totalidad el pago del curso, así como el llenado de la ficha de inscripción y la carta responsiva.

Cupo limitado de 8 participantes para garantizar una atención personalizada y de calidad.

2. Temario del curso-taller:

1. Desarrollo de la refrigeración en el transporte de carga.
2. Mantenimiento al sistema de refrigeración.
3. Mantenimiento mecánico.
4. Mantenimiento eléctrico.
5. Mantenimiento electrónico.
6. Panel de control.
7. Programa de mantenimiento preventivo
8. Códigos de alarma.
9. Diagnostico de fallas en la refrigeración, mecánico, eléctrico, y electrónico.
10. Manejo de tubería de cobre y soldadura en la refrigeración.
11. Contactos comerciales.

3. Prácticas de la Sección de Refrigeración (20 horas).

1. Puesta en marcha del equipo.
2. Reconocimiento de elementos primarios y secundarios de refrigeración.
3. Manejo, verificación de exactitud a manómetros.
4. Aplicación de soldadura 15 % plata, 35% plata y aluminio con equipo de oxiacetilénico y con barrido de nitrógeno.
5. Manejo de válvulas de servicio del compresor y recibidor (King).
6. Métodos de detección de fugas.
7. Proceso de alto vacío y deshidratación.
8. Cambio de aceite a bomba de alto vacío
9. Carga de refrigerante por peso.
10. Ajuste de refrigerante por el método de superheat.
11. Toma de lecturas y su interpretación
12. Verificación de acidez del aceite del compresor
13. Recuperación de refrigerante.

4. Prácticas de la Sección de la Mecánica (8 horas).

1. Reconocimiento de elementos.
2. Revisión de aceite, nivel y calidad.
3. Sensores de temperatura de anticongelante, RPM, presión de aceite. nivel de aceite, nivel de anticongelante.
4. Indicador de restricción del filtro de aire.
5. Verificación del sistema de combustible (filtros, válvula cebadora, bomba de alta presión, toberas e inyectores).
6. Revisión del líquido anticongelante con refractómetro.
7. Ajuste de correas o bandas.
8. Ajustes de Velocidad de Motor.

Sección 5. Electricidad (4 horas)

1. Verificación de voltajes de batería en reposo y funcionando el equipo
2. Revisión de la batería. Escáner (tiempo vida útil, nivel de voltaje, amperaje y resistencia) carga de batería por medio de cargador de laptop.
3. Revisión de celdas de batería.
4. Revisión de electrolito.
5. Procedimiento de paso de corriente.
6. Almohadillas.
7. Revisión del alternador. Despiece del alternador y revisión de puente de diodos, regulador de voltaje rotor, estator valeros y carbonos. Comprobación de funcionamiento del alternador con batería y generando movimiento.
8. Revisión de Marcha. Despiece y verificación de rotor, estator, valeros, carbonos, limpieza del colector, estado físico del bendix y prueba de funcionamiento con batería.
9. Solenoide de aceleración.

Sección 6. electrónica (4 horas)

1. Componentes de una tarjeta electrónica
2. Practica de soldadura con Cautín y estaño.
3. Revisión de Fusibles
4. Relevadores.
5. Sensores. Temperatura de salida de aire frio, temperatura de retorno de aire y temperatura de evaporación, presostato de descarga, transductor de descarga y de succión.
6. Válvula estranguladora de succión, válvula solenoide de deshielo y bypass.
7. Programación del Controlador de microprocesador.
8. Mantenimiento preventivo a tarjeta electrónica.

Etapa teórica a distancia de 20 horas:

Al concluir la etapa práctica y haber obtenido el DC-3, se le enviará un link de acceso con vigencia de 30 días para realizar las evaluaciones teóricas por unidad y la cual debe de obtener como mínimo 8.0 de calificación, al concluir obtendrá un diploma expedido por Refricap.

En caso de no terminar la etapa, la plataforma se cierra y para volverla a activar tendrá un costo de \$1,000.00.

